

发动机

空气滤清器双滤芯
自动怠速系统
一体式发动机机油滤清器
带油水分离器的一体式燃油预滤清器
一体式燃油主滤清器
电动燃油泵
带真空阀的干式空气滤清器
(配备空气滤清器堵塞指示器)
ECO/PWR模式控制
发动机预热装置
风扇护罩
空气预滤清器(选购)
防虫网
膨胀水箱
50 A交流发电机
后处理滤清器
燃油冷却器
散热器

液压系统

自动动力提升
带主溢流阀的控制阀
高性能全流量滤清器
先导滤清器
动力加力
吸油滤清器
控制阀的备用油口(一个)
工作模式选择器
先导阀(采用轻量手柄)
破碎锤工作管路
管路滤清器

监控系统

报警蜂鸣器:
过热、发动机机油压力
报警:
过热、发动机报警、发动机机油压力、交流发电机、最低燃油油位、空气滤清器堵塞等
显示项目:
水温表、油位计、时钟小时表、作业模式、自动怠速、动力模式、后方监视、收音机、空调等
其它:
32种可选语言

驾驶室

全天候消音钢结构驾驶室(中央支柱加强结构)
带双扬声器的蓝牙收音机
烟灰缸
全自动空调器
存储空间
饮水杯座(热饮/冷饮)
电动双音喇叭
发动机紧急停机开关
逃生锤
灭火器支架
底板垫
搁脚板
前窗洗涤剂
前窗、左窗、顶窗均可打开
驾驶室前窗下护网
杂物箱
冷/热箱
间歇式风挡雨刮器
锁芯灯
门控LED照明灯
先导控制截流杆
后部托盘
安全带
橡胶收音机天线
机械悬浮式座椅
短行程控制杆
4个充液弹性支座
24 V点烟器
麦克风接口
USB充电接口

上部回转体

燃油油位浮子
液压油油位计
后方摄像头
后视镜(左右两侧、液压油箱上方扶手处)
回转停车制动器
工具箱
机棚封板
可用空间
2,410 kg配重
2×55 Ah蓄电池

下部行走体

螺栓安装式的行走驱动轮
带销轴密封的加强轨链
强化型下侧法兰
强化型张紧轮支架
行走马达护盖
行走停车制动器
6.0 mm强化型下车封板
1个履带液压张紧机构
托链轮和支重轮
4个运输用固定孔
500 mm三筋履带板
强化型脚踏

前端工作装置

集中润滑系统
所有铲斗销上均配有防尘密封
法兰销
新型HN衬套
强化树脂推片
B连杆
A连杆
焊接式A连杆(选购)
WC(碳化钨)溶射
2.52 m H型斗杆
4.60 m H型动臂
0.52 m³ H型铲斗

灯

LED作业灯(动臂左右侧、工具箱底部)
司机室顶灯(选配)

其他

可锁式燃油加注盖
可锁式机罩
机载信息控制器
防滑板和扶手
标准工具箱
蓄电池切断开关
行走架上的行走方向标识
e-Service Owner's site
ConSite

ZAXIS130



日立建机(上海)有限公司

在使用前,请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。

联系地址: 中国(上海)自由贸易试验区泰谷路65号
邮编: 200131
网址: www.hitachicm.com.cn

- 本手册仅供参考,部分照片、数据、描述等可能与实际销售机器存在差异,具体以实际交付机器为准。
- 在未经通告的情况下,本手册中所记载的产品名称、具体参数、具体规格等内容可能会有所变动,具体以购买机器时销售方告知的具体内容为准。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄,为了安全起见,在离开机器前请务必将工作装置触地。

KSH-ZH077

22.10/MO/AK.GT2

中国印刷

日立建机液压挖掘机

机型:ZX130-6A
发动机额定功率:(总)78.5kW(107PS) (净)74.9kW(102PS)
工作质量:13,100kg
铲斗容量(ISO满斗):0.52m³



预购咨询

RELIABLE SOLUTIONS

您身边安心可靠的综合解决方案

日立建机作为全球工程机械巨头，致力于为客户提供产品全生命周期服务，实现客户的人生价值。为了发挥机器的最大价值，从产品的选购使用、保养维护、二手机再利用的流通全程为客户提供可靠的解决方案，让客户安心使用。

轻松选

- 产品多样化
- 采购方式多样化
- 付款方式多样化
- 配件选择多样化

放心用

- 海外超10万台的销量
(同等环保技术产品)
- 国内用户试验超4万小时
- 性能稳定、品质可靠
- 满足国四排放标准
- ConSite预防管理

安心养

- 标准保修和延保
- 机油/机油滤芯的限时免费更换
- 燃油滤芯的限时免费更换
- 后处理滤清器的限时免费清洗服务
- GPS通信服务终生免费

超级值

- 相同使用期内，日立建机二手机贬值金额低
- 稳定的整机性能延长了经济使用寿命
- 通过二维码立享全国二手机售后服务
- 推出延保包享受二手机延保支援
- 日立建机国内二手机平台和强大的海外集团网点渠道，帮助客户以称心价格实现销售

NEW ZAXIS-6A SERIES

ZX130-6A

日立建机近百年雄厚的自主研发实力和立足全球各地的丰富现场经验，成就了产品稳定的性能和卓越的品质。全新ZAXIS-6A系列以机器长久运转、优化客户体验为开发初衷，从性能稳定、作业效率、操控舒适安全性、售后支持等方面做了优化提升，为您提供全面的解决方案，帮助您实现梦想、开拓精彩的未来。



性能稳定



品质高端



操控一流



服务贴心



可靠的产品性能

- 海外销售超10万台的可靠品质(同等环保技术产品)
- 全新一代液压系统，优化流量，液压控制更高效更节能
- 大功率大斗容带来大作业量
- 破碎作业专用的原厂配置，装锤即用
- 先端技术实现高效省油
- 轻量型先导手柄、蓝牙收音机，USB充电接口，操作乐在其中
- 中央支柱加强型驾驶室、操控手柄自动锁定控制，多重安全保障

安心的售后服务

“橙心Care”服务套餐

- 标准保修和延保
 - 燃油滤芯限时免费更换
 - 机油限时免费更换
 - 后处理滤清器限时免费清洗
 - 机油滤芯限时免费更换
 - GPS通信服务终生免费
- (详细请参阅P12-13)

STEADY & DURABLE

稳定耐用 高端品质
确保高出勤率

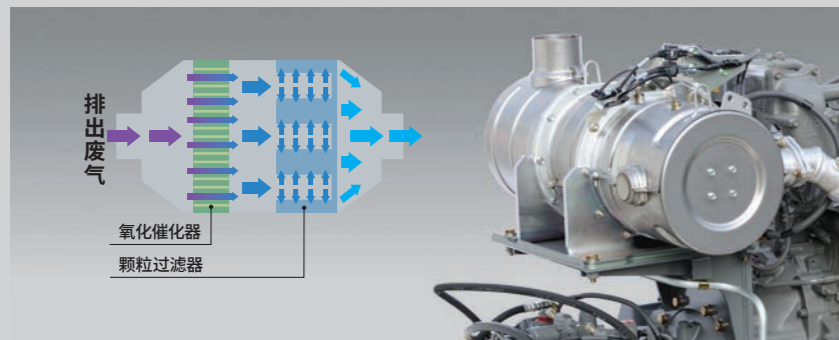
EFFICIENT & ECONOMICAL

高效高产 省油节能



可靠耐用的环保技术, 海外销量超10万台, 国内用户试验超4万小时

- 全新6A发动机搭载了后处理滤清器, 通过从废气中捕捉PM颗粒物, 将其在滤芯内高效燃烧, 减少大气污染。废气排放符合国四排放标准。 **NEW**
- 后处理滤清器内部采用高端的陶瓷材质, 经久耐用。 **NEW**
- EGR冷却器采用加大设计、同时增加发动机机油容量, 增强冷却能力, 减少NOx的排放。 **NEW**
- 采用同等环保技术的日立建机产品已在海外销售超10万台, 国内用户试验超4万小时, 性能成熟稳定, 品质卓越可靠。



优质的基因, 可靠的核心技术

- 核心部件采用进口品质, 传承了日立建机一贯的高端品质, 更耐用更保值。
- 高压油泵和喷油器上采用硬度接近钻石的DLC镀层(类金刚石碳膜), 具有很高的耐磨性和很低的摩擦系数。
- 采用封闭式膨胀水箱, 冷却回路密闭, 热平衡性能出色。



全新人工智能液压系统 更高效更节能

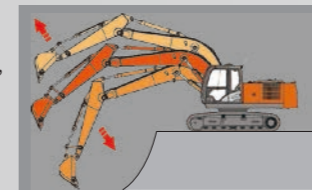
- 采用全新HIOSIV液压系统, 在传承前代系列的专利技术基础上, 在半行程操作时, 在保证工作装置流量不变的情况下, 调节泵的输出流量, 优化液压系统效率, 更高效更省油。 **NEW**

*HIOS: Human & Intelligent Operation System (人工智能操作系统)

■ 动臂再生系统: **专利**

前端复合作业时, 动臂依靠自重下降, 提高斗杆速度, 大幅提升作业效率。

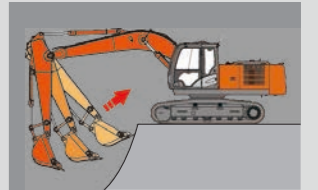
(专利号ZL200480002169.5、
专利种类: 发明专利)



■ 挖掘增速系统: **专利**

前端复合作业时, 动臂回油用于斗杆, 提高斗杆收回速度, 大幅提升作业效率。

(专利号ZL200480010122.3、
专利种类: 发明专利)



- 发动机功率增大, 和液压系统高效匹配, 能耗损失小、持续高输出。 **NEW**
- 动力加力模式实现一键增压, 挖掘力会瞬间提高, 尤其适合坚硬地基的挖掘作业。
- 不同动力模式满足不同能效需求。

**高强力
HP
模式**

发挥机器最大动力, 适合工期紧、急需提高产量的客户。

**强力
PWR
模式**

适合追求大作业量又对油耗有要求的客户。

**经济
ECO
模式**

燃油效率高, 噪音低, 适合重视油耗的一般作业客户。

采用先端技术实现高效省油

- 采用高压共轨系统, 利用电子控制实现对喷射时间和喷射量的精准控制, 提升燃油效率。
- 喷油器全面升级, 提升最大喷射压力, 缩小喷孔直径, 双重助力提高燃油雾化效果, 提升燃油效率。 **NEW**
- 采用可变截面(VGS)涡轮增压, 确保发动机无论低速还是高速, 均能稳定增压, 进而提升燃油利用率。 **NEW**
- 新增半流量控制, 在中低负荷作业时, 压力油集中供给执行机构, 降低泵负荷, 从而降低油耗。 **NEW**

ORIGINAL & RELIABLE

原厂专配 放心可靠

LOW COST & VALUE

低运营成本 带来更多价值



为满足日常打锤需求，标配了破碎作业专用的原厂配置，装锤即用，减轻了客户自行改装的繁琐操作。

• 装有二次溢流阀，缓解破碎锤作业对液压系统的冲击。



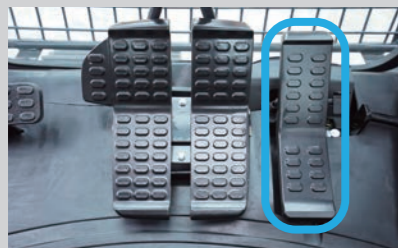
• 附件专用截止阀，连接端采用折弯设计，可有效避免油管的前后窜动。



• 液压油箱带有堵塞报警传感器，及时提醒保养，有助于延长机器使用寿命。



• 破碎锤操作专用踏板，用于操控破碎锤作业。



• 前窗下部防护网，可以在破碎作业时保护前窗免受弹出飞溅物的击打。



• 破碎锤专用高性能回油滤清器，可以对通过破碎锤进入液压系统的杂质进行过滤，有效保护液压部件。



便捷的保养设计 省时省力省成本

- 燃油主滤、燃油预滤、机油滤清器等集中布局在泵室，提高了保养效率。
- 设置了燃油箱排污阀，同时在燃油箱底部设置了可拆卸盖板，便于内部清洁。
- 采用封闭式膨胀水箱，冷却水持续内循环，无需频繁加注冷却液。
- 采用免维护蓄电池。 **NEW**
- 散热器的防虫网固定夹采用金属锁环，更可靠更方便拆装。 **NEW**
- 上车平台增设扶手和后视镜，提高了保养作业时的安全性。 **NEW**
- 燃油主滤和预滤分别采用双层2μm、双层5.5μm滤芯，过滤精度高，延长了保养周期。



“橙心Care”服务让保养省省省 **NEW**

为了让您能更安心的使用设备，让您能实时掌握机器的运行状态，日立建机推出了“橙心Care”服务套餐，它涵盖了“标准保修、延保、保养、ConSite、定制服务”五大板块，努力从各方面满足您日常的售后所需。（详细请参见P12-13）



COMFORT & SAFETY

宽大舒适的操作空间 让作业更轻松更安心

舒适的驾乘体验

- 驾驶室拥有宽大的空间和极佳的视野。
- 监控器开关、空调开关等集中设置于右侧控制台，操作更简便。
- 配备了蓝牙收音机、USB充电接口，让操作乐在其中。 **NEW**
- 配备了轻量型的先导手柄，即使长时间操作也不易疲劳。 **NEW**
- 标配悬浮座椅，减振效果出色，有助于减轻操作疲劳。
- 驾驶室采用液压弹性支座支承，可吸收冲击和振动，提升操作舒适性。
- 加压驾驶室可有效避免灰尘和颗粒的进入。
- 顶部室内灯采用三档调节功能。



安全可靠的驾驶室

- 采用CRES(中央支柱加强型)驾驶室，主体部分采用高强度强化梁。
- 采用操作手柄自动锁定功能，可防止无意识状态下机器出现误动作。 **NEW**
- 采用先导锁杆启动机构，可防止启动后因无意触碰而引起的误操作。
- 在发动机发生意外故障时，可通过紧急停机开关快速关停发动机。
- 配备了电源切断开关，可防止停机或长期不用时电瓶亏电和线路故障。



多功能监控系统

由大型彩色液晶显示屏、控制器和后方摄像头组成，通过控制面板上的多功能控制器进行菜单的选择操作。支持附件更换系统和破碎锤运转小时表。支持多国语言。新增了再生监控功能、蓝牙相关功能。 **NEW**



主菜单

作业方式

发动机油

破碎锤设定

破碎锤运转小时数

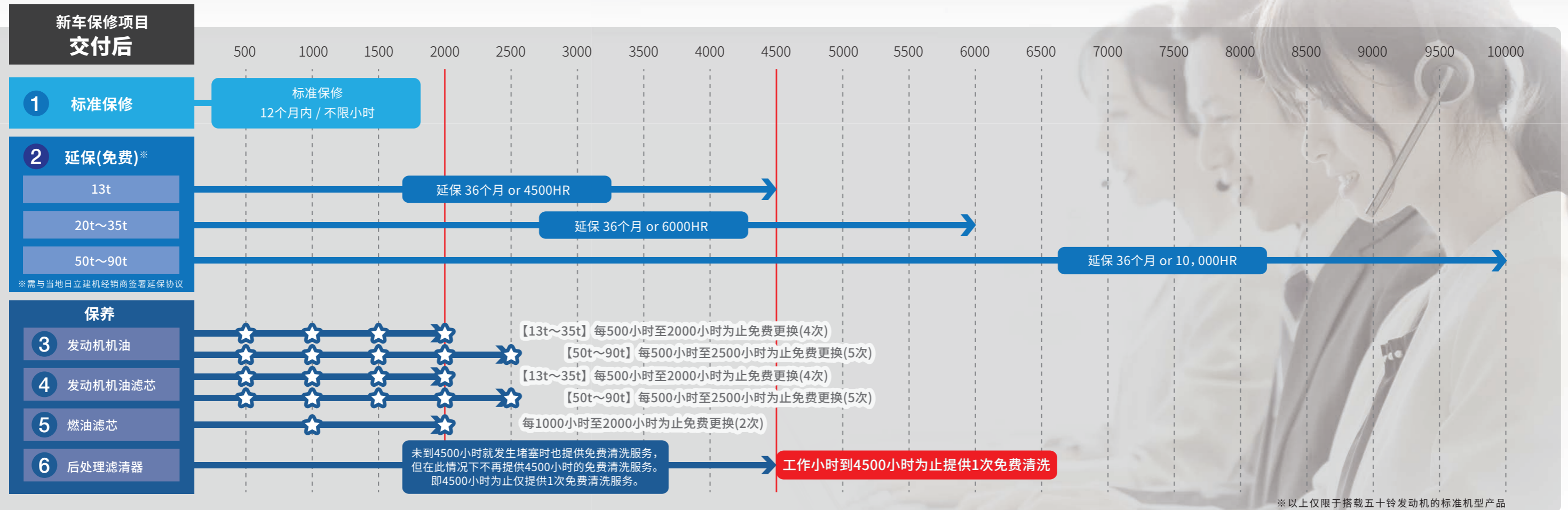
蓝牙配对

“橙心Care”服务

标准保修 延保 保养 ConSite 定制服务

为了让您的设备用的更长久，让您能实时掌握机器的运行状态，日立建机推出了“橙心Care”服务套餐，它涵盖了“标准保修、延保、保养、ConSite、定制服务”五大板块，努力从各方面满足您日常的售后所需。

标准保修+延保+保养



ConSite

ConSite是基于Global e-Service平台而开发的施工现场的综合应对服务系统。可以24小时远程监控机器的运行状态，并通过微信和邮件发送“每月报告”和“报警报告”，通过可视化让客户及时掌握机器的日常运行状态，帮助客户实现机器使用效率的最大化。

- 01 降低成本
- 02 再销售价格高
- 03 使用寿命长
- 04 及早发现问题并解决

GPS通信服务 终生免费



定制服务

不同的作业对设备的要求也不同，为了让您的设备能最大化的匹配作业需求，日立建机推出了定制服务，可以根据您的实际需求对设备进行个性化调制。您可以前往当地日立建机指定经销商处进行咨询。

发动机

机型	五十铃4JJ1-XDRAG-02A-C4
型式	4冲程、水冷、电控直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	4
额定功率	
(总)ISO 14396/SAE J1995	78.5 kW (107 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
(净)ISO 9249/SAE J1349	74.9 kW (102 PS)/2,000 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	375 Nm(38.3 kgfm)/1,800 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	2.999 L
缸径×冲程	95 mm×105 mm
蓄电池	2×12 V/55 Ah

液压系统

液压泵

主泵	2个变量轴向柱塞泵
最大流量	2×117 L/min
先导泵	1个齿轮泵
最大流量	33.6 L/min

液压马达

行走	2个变量斜盘式柱塞马达
回转	1个斜盘式柱塞马达

溢流阀设定

工作油路	34.3 MPa(350 kgf/cm ²)
回转油路	32.3 MPa(330 kgf/cm ²)
行走油路	34.3 MPa(350 kgf/cm ²)
先导油路	4.0 MPa(41 kgf/cm ²)
动力加力	36.3 MPa(370 kgf/cm ²)

液压油缸

	数量	缸径	杆径
动臂	2	105 mm	70 mm
斗杆	1	115 mm	80 mm
铲斗	1	100 mm	70 mm

上部回转平台

回转机架

采用D形平台以防止变形。

回转机构

带有浸润式行星减速齿轮的斜盘式柱塞马达。单排式回转支撑。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

回转速度	13.3 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	34 kNm(3,470 kgfm)

驾驶室

独立宽敞的驾驶室，宽1,025 mm，高1,675 mm。

工作质量和接地比压

	履带板宽度	斗杆长度	铲斗容量 (ISO满斗)	铲斗重量	配重	工作质量	接地比压
ZX130-6A	500 mm	2.52 m	0.52 m ³ H型	500 kg	2,410 kg	13,100 kg	41 kPa(0.42 kgf/cm ²)

下部行走体

履带

连接销经过热处理，并带有防尘密封。此外，液压(润滑脂)履带张紧机构配有减振复进弹簧。

滚轮和履带板数量(每侧)

托链轮	1
支重轮	7
履带板	44

行走装置

每侧履带均由一个两速轴向柱塞马达驱动。停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。自动变速系统：高一低

行走速度	高：0~5.5 km/h
	低：0~3.3 km/h

最大牵引力 117 kN(11,900 kgf)

爬坡能力 70%(35°)持续

维修保养注油量

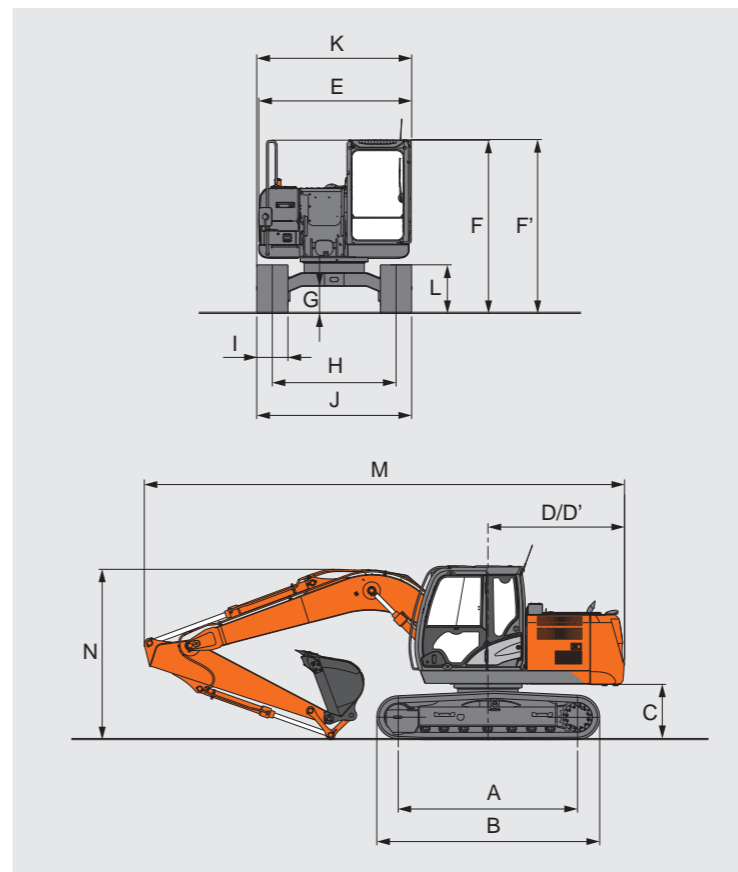
燃油箱	280.0 L
发动机冷却液	21.0 L
发动机油	17.0 L
回转装置	3.2 L
行走装置(每侧)	4.2 L
液压系统	198.0 L
液压油箱	82.0 L

铲斗和斗杆挖掘力

斗杆长度	2.52 m
铲斗最大挖掘力* ISO	104 kN(10,600 kgf)
铲斗最大挖掘力* SAE: PCSA	91 kN(9,300 kgf)
斗杆最大挖掘力* ISO	69 kN(7,000 kgf)
斗杆最大挖掘力* SAE: PCSA	67 kN(6,800 kgf)

* 动力加力时

外形尺寸

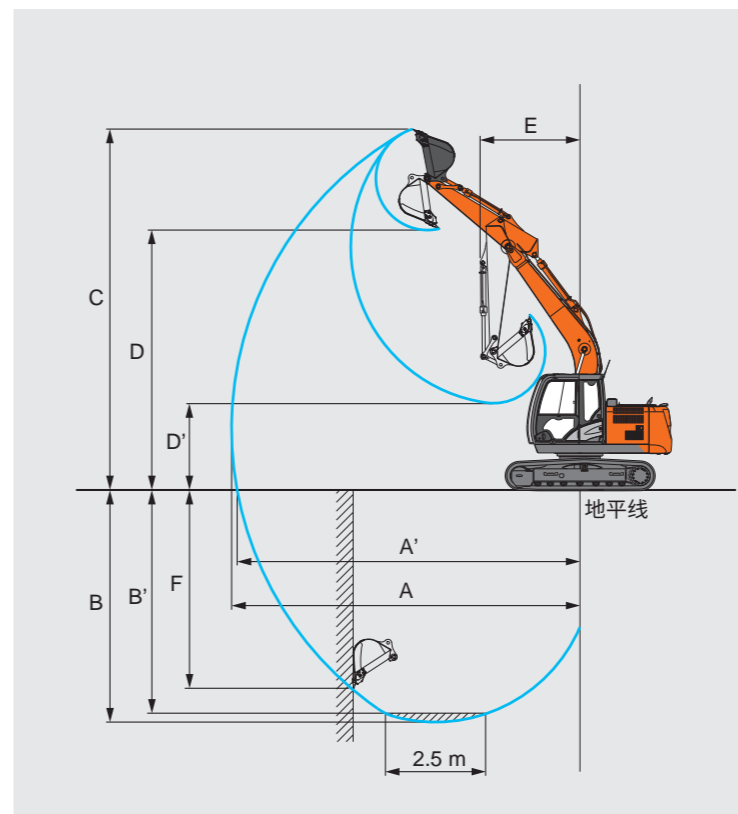


单位: mm

	ZX130-6A
A 轮间距	2,880
B 下部行走体长度	3,580
* C 配重离地间隙	840
D 后端回转半径	2,190
D' 后端长度	2,190
E 上部回转平台总宽度	2,460
F 驾驶室总高度	2,790
F' 上部回转平台总高度	2,880
* G 最小离地间隙	410
H 轨距	1,990
I 履带板宽度(三筋履带板)	500
J 下部行走体宽度	2,490
K 总宽度	2,490
* L 履带高度(带三筋履带板)	780
M 总长度(带2.52 m斗杆)	7,700
N 动臂总高度(带2.52 m斗杆)	2,880

* 不包括履带板凸缘高度

工作范围



单位: mm

斗杆长度	2.52 m
A 最大挖掘半径	8,300
A' 最大挖掘半径(在地面)	8,170
B 最大挖掘深度	5,540
B' 最大挖掘深度(2.5 m平面)	5,310
C 最大切削高度	8,600
D 最大卸载高度	6,190
D' 最小卸载高度	2,070
E 最小回转半径	2,400
F 最大垂直挖深	4,750

不包括履带板凸缘高度